



No. 11023



No. 11025



No. 11037

Application:

No. 11023 081-11023 500, 11037 081-11037 514: Universal application in all material groups up to a strength of 1300 N/mm2.

No. 11025: Universal use in all material groups up to a strength of 1300 N/mm2.

Execution:

- **No. 11023:** Twist drill with 4-surface cutting
- **No. 11025:** Twist drill with 4-facet ground
- **No. 11037:** Twist drill with 4-flute cutting

Advantage:

- **No. 11023:** Innovative flute geometry: 4-surface cutting for drilling without centring
- **No. 11023 081-11023 500, 11037 081-11037 514:** Universal application: in the material groups steel, stainless steel, non-ferrous metals, cast




materials and special alloys; this minimises tool costs and increases user flexibility

- **No. 11025:**
 - Innovative cutting geometry: 4-facet ground for drilling without centring
 - Universal use: in steel, stainless steel, non-ferrous metals, cast iron and special alloys material groups, thereby minimising tool costs and improving user flexibility
 - High-quality HSSE-PM cutting material and TiN coating ensure high cutting rates and a very good service life
- **No. 11037:**
 - Innovative flute geometry: 4-flute cutting for drilling without centring
 - Latest coating technology: unique extremely hard, low-friction, temperature-resistant and close contour TiNAlOX coating ensures an excellent service life and process stability




Application No.	Steel (N/mm ²)			Stainless steel		Alu		Brass		Bronze		Plastics	Graphite G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-alloy	Nickel-alloy	Super-alloy	Hard mat.	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	short	long	short	long	short	long							<55 HRC	<65 HRC
11023	40	20	10	10	8	60	80	70	45	40	30	30	10	30	10	10	10		
11025	50	35	15	12	10	80	90	80	50	50	45	40	15	40	12	12	12		
11037	40	20	10	10	8	60	80	70	45	40	30	30	10	30	10	10	10		

Cutting material				HSSE		HSSE-PM		HSSE	
Surface				Uncoated		TiN		TiNAlOX	
mm	mm	mm	f steel 1000 (mm/U)	11023... ID no.		11025... ID no.		11037... ID no.	
				O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.
1	12	34	0.03	081	O. R.	081	O. R.	081	O. R.
1.1	14	36	0.03	091	O. R.	091	O. R.	091	O. R.
1.2	16	38	0.03	101	O. R.	101	O. R.	101	O. R.
1.3	16	38	0.03	111	O. R.	111	O. R.	111	O. R.
1.4	18	40	0.03	121	O. R.	121	O. R.	121	O. R.
1.5	18	40	0.03	131	O. R.	131	O. R.	131	O. R.
1.6	20	43	0.03	141	O. R.	141	O. R.	141	O. R.
1.7	20	43	0.03	151	O. R.	151	O. R.	151	O. R.
1.8	22	46	0.03	161	O. R.	161	O. R.	161	O. R.
1.9	22	46	0.03	171	O. R.	171	O. R.	171	O. R.
2	24	49	0.03	181	O. R.	181	O. R.	181	O. R.
2.1	24	49	0.03	192	O. R.	192	O. R.	192	O. R.
2.2	27	53	0.04	202	O. R.	202	O. R.	202	O. R.
2.3	27	53	0.04	210	O. R.	210	O. R.	210	O. R.
2.4	30	57	0.04	220	O. R.	220	O. R.	220	O. R.
2.5	30	57	0.04	230	O. R.	230	O. R.	230	O. R.
2.6	30	57	0.04	240	O. R.	240	O. R.	240	O. R.
2.7	33	61	0.04	250	O. R.	250	O. R.	250	O. R.
2.8	33	61	0.04	260	O. R.	260	O. R.	260	O. R.
2.9	33	61	0.04	270	O. R.	270	O. R.	270	O. R.
3	33	61	0.04	280	O. R.	280	O. R.	280	O. R.
3.1	36	65	0.04	282	O. R.	282	O. R.	282	O. R.
3.2	36	65	0.04	286	O. R.	286	O. R.	286	O. R.
3.3	36	65	0.05	289	O. R.	289	O. R.	289	O. R.
3.4	39	70	0.05	291	O. R.	291	O. R.	291	O. R.
3.5	39	70	0.05	293	O. R.	293	O. R.	293	O. R.
3.6	39	70	0.05	296	O. R.	296	O. R.	296	O. R.
3.7	39	70	0.06	299	O. R.	299	O. R.	299	O. R.
3.8	43	75	0.06	302	O. R.	302	O. R.	302	O. R.
3.9	43	75	0.06	305	O. R.	305	O. R.	305	O. R.
4	43	75	0.06	310	O. R.	310	O. R.	310	O. R.
4.1	43	75	0.06	314	O. R.	314	O. R.	314	O. R.
4.2	43	75	0.07	316	O. R.	316	O. R.	316	O. R.
4.3	47	80	0.07	319	O. R.	319	O. R.	319	O. R.
4.4	47	80	0.07	324	O. R.	324	O. R.	324	O. R.
4.5	47	80	0.07	326	O. R.	326	O. R.	326	O. R.
4.6	47	80	0.08	329	O. R.	329	O. R.	329	O. R.
4.7	47	80	0.08	332	O. R.	332	O. R.	332	O. R.
4.8	52	86	0.08	335	O. R.	335	O. R.	335	O. R.
4.9	52	86	0.08	337	O. R.	337	O. R.	337	O. R.
5	52	86	0.08	341	O. R.	341	O. R.	341	O. R.
5.1	52	86	0.09	344	O. R.	344	O. R.	344	O. R.
5.2	52	86	0.09	349	O. R.	349	O. R.	349	O. R.
5.3	52	86	0.09	352	O. R.	352	O. R.	352	O. R.
5.4	57	93	0.09	355	O. R.	355	O. R.	355	O. R.
5.5	57	93	0.1	358	O. R.	358	O. R.	358	O. R.
5.6	57	93	0.1	361	O. R.	361	O. R.	361	O. R.
5.7	57	93	0.1	364	O. R.	364	O. R.	364	O. R.
5.8	57	93	0.1	367	O. R.	367	O. R.	367	O. R.

Cutting material				HSSE		HSSE-PM		HSSE	
Surface				Uncoated		TiN		TiNAlOX	
mm	mm	mm	f steel 1000 (mm/U)	11023... ID no.		11025... ID no.		11037... ID no.	
				O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.	O. R.
5.9	57	93	0.1	369	O. R.	369	O. R.	369	O. R.
6	57	93	0.11	371	O. R.	371	O. R.	371	O. R.
6.1	63	101	0.11	373	O. R.	373	O. R.	373	O. R.
6.2	63	101	0.11	375	O. R.	375	O. R.	375	O. R.
6.3	63	101	0.11	377	O. R.	377	O. R.	377	O. R.
6.4	63	101	0.12	379	O. R.	379	O. R.	379	O. R.
6.5	63	101	0.12	381	O. R.	381	O. R.	381	O. R.
6.6	63	101	0.12	383	O. R.	383	O. R.	383	O. R.
6.7	63	101	0.12	385	O. R.	385	O. R.	385	O. R.
6.8	69	109	0.12	387	O. R.	387	O. R.	387	O. R.
6.9	69	109	0.13	389	O. R.	389	O. R.	389	O. R.
7	69	109	0.13	391	O. R.	391	O. R.	391	O. R.
7.1	69	109	0.13	393	O. R.	393	O. R.	393	O. R.
7.2	69	109	0.13	396	O. R.	396	O. R.	396	O. R.
7.3	69	109	0.14	398	O. R.	398	O. R.	398	O. R.
7.4	69	109	0.14	400	O. R.	400	O. R.	400	O. R.
7.5	69	109	0.14	402	O. R.	402	O. R.	402	O. R.
7.6	75	117	0.14	405	O. R.	405	O. R.	405	O. R.
7.7	75	117	0.14	407	O. R.	407	O. R.	407	O. R.
7.8	75	117	0.15	409	O. R.	409	O. R.	409	O. R.
7.9	75	117	0.15	411	O. R.	411	O. R.	411	O. R.
8	75	117	0.15	414	O. R.	414	O. R.	414	O. R.
8.1	75	117	0.15	416	O. R.	416	O. R.	416	O. R.
8.2	75	117	0.15	418	O. R.	418	O. R.	418	O. R.
8.3	75	117	0.15	420	O. R.	420	O. R.	420	O. R.
8.4	75	117	0.15	423	O. R.	423	O. R.	423	O. R.
8.5	75	117	0.15	425	O. R.	425	O. R.	425	O. R.
8.6	81	125	0.15	427	O. R.	-	-	-	-
8.7	81	125	0.15	429	O. R.	-	-	-	-
8.8	81	125	0.16	432	O. R.	432	O. R.	432	O. R.
8.9	81	125	0.16	434	O. R.	-	-	-	-
9	81	125	0.16	436	O. R.	436	O. R.	436	O. R.
9.1	81	125	0.16	438	O. R.	-	-	-	-
9.2	81	125	0.16	441	O. R.	-	-	-	-
9.3	81	125	0.16	443	O. R.	443	O. R.	443	O. R.
9.4	81	125	0.16	445	O. R.	-	-	-	-
9.5	81	125	0.16	447	O. R.	447	O. R.	447	O. R.
9.6	87	133	0.16	450	O. R.	-	-	-	-
9.7	87	133	0.16	452	O. R.	-	-	-	-
9.8	87	133	0.16	454	O. R.	454	O. R.	454	O. R.
9.9	87	133	0.16	456	O. R.	-	-	-	-
10	87	133	0.16	459	O. R.	459	O. R.	459	O. R.
10.2	87	133	0.16	461	O. R.	461	O. R.	461	O. R.
10.3	87	133	0.16	-	-	463	O. R.	-	-
10.5	87	133	0.17	466	O. R.	466	O. R.	466	O. R.
11	94	142	0.17	473	O. R.	473	O. R.	473	O. R.
11.5	94	142	0.17	480	O. R.	480	O. R.	480	O. R.
12	101	151	0.18	488	O. R.	488	O. R.	488	O. R.
12.3	101	151	0.18	-	-	492	O. R.	-	-

Cutting material				HSSE		HSSE-PM		HSSE	
Surface				Uncoated		TiN		TiNALOX	
 mm	 mm	 mm	f steel 1000 ● (mm/U)	11023... ID no.	11025... ID no.		11037... ID no.		
12.5	101	151	0.18	494	O. R.	494	O. R.	494	O. R.
12.7	101	151	0.18	-	-	496	O. R.	-	-
13	101	151	0.18	500	O. R.	500	O. R.	500	O. R.

11023... = Prod. group 1AG
11025... = Prod. group 1AG
11037... = Prod. group 1AG
11023... = Prod. group 110

Cutting material				HSSE		HSSE-PM		HSSE	
Surface				Uncoated		TiN		TiNALOX	
 mm	 mm	 mm	f steel 1000 ● (mm/U)	11023... ID no.	11025... ID no.		11037... ID no.		
13.5	108	160	0.18	-	-	507	O. R.	507	O. R.
14	108	160	0.19	-	-	514	O. R.	514	O. R.
				Unit price, €					